



SYNTHÉTIQUE POUR RECTIFICATION ET USINAGE

DESCRIPTION

Fluide synthétique EP biostable pour usinage et rectification des métaux ferreux

PROPRIETES

- Formulé sans bore ni acide borique
- Sans formaldéhyde ni libérateur de formaldéhyde
- Sans amine secondaire (conforme à la norme TRGS 611)
- Formulé sans huile minérale et sans chlore
- Contient des additifs extrême pression
- Excellente résistance au développement des micro-organismes
- Propriétés anticorrosion élevées pour les pièces et machines
- Pouvoir détergent, excellente propreté des meules
- Excellente filtrabilité
- Absence de formation de savons en eau dure
- Non moussant, y compris en eau douce et sous forte pression

CARACTERISTIQUES

	Unité	Valeur
Aspect	-	Liquide
Couleur	-	Jaune pâle
Masse volumique à 20°C (ISO 12185)	kg/m ³	1080
Aspect à 5%	-	Transparent
pH à 5%	-	9,4
Coefficient lecture réfractométrique	-	1,5
Concentration d'emploi rectification	%	3 à 4
Concentration d'emploi usinage	%	6 à 12

UTILISATIONS

- Usinage général et rectification des fontes, aciers, aciers inoxydables, alliages de titane, réfractaires et Inconel
- Affutage, surfaçage, rectification plane, cylindrique et centerless
- Usinage des matériaux composites, polissage du zirconium
- Pour préparer l'émulsion, ajouter le concentré dans l'eau en assurant un mélange homogène. Le mélange peut également se faire au moyen d'un doseur automatique

Réf FT : ABL/1

Les valeurs physico-chimiques mentionnées ne constituent en aucun cas des spécifications et peuvent varier selon les tolérances de fabrication. AB-LUB vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document. FDS disponible sur demande

AB-LUB

200 bd de la résistance. Cité de l'entreprise. Bâtiment Mb. 71000 MÂCON
Tél. : +33 385 325 034 - Fax : +33 385 301 924 - www.ablub.fr